# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-033661

(43) Date of publication of application: 06.02.1996

(51)Int.CI.

A61F 2/06

A61L 27/00

A61L 33/00

(21)Application number: 06-171095

(71)Applicant : SUMITOMO BAKELITE CO LTD

(22)Date of filing:

22.07.1994

(72)Inventor: SASAJIMA TADAHIRO

ASAI HIDEAKI TANAKA HAYAO

# (54) ARTIFICIAL BLOOD VESSEL AND ITS PRODUCTION

# (57)Abstract:

PURPOSE: To provide an artificial blood vessel capable of exhibiting high operability over a long period even with a small bore immobilizing elastin to the inside cavity surface of the artificial blood vessel in such a manner that the elastin suppresses the clotting activity of blood on the material surface and simultaneously suppresses the excess growth of cells and tissues so as to suppress the thickening of the internal membrane of an anastomosis part.

CONSTITUTION: The water-soluble elastin is coacervated directly on the inside cavity surface of an artificial blood vessel base material consisting of a synthetic resin after gelation or collagen is applied thereon and is fixed by a cross-linking agent and thereafter this elastic is fixed by a cross-linking agent.

### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

21.05.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3687995

[Date of registration]

17.06.2005

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顯公照容号

# 特開平8-33661

(43)公開日 平成8年(1996)2月6日

(51) Int.CL <sup>6</sup> A 6 1 F 2/06 A 6 1 L 27/00	識別記号 庁内遼理番号		技術表示箇所
33/00	T	客查請求	未請求 <b>請求項の数12 OL (全 7 質)</b>
(21) 出頭番号 (22) 出頭日	特顧平6-171095 平成6年(1994)7月22日	(71)出頭人 (72)発明者 (72)発明者	000002141 住友ペークライト株式会社 東京都品川区東品川2丁目5番8号 笹鸲 唯博 旭川市西神楽4-6-1-1584 浅井 秀昭 秋田市土崎港相楽町字中島下27-4 秋田
	*	(72) 発明者	住友ペーク株式会社内 田中 速雄 秋田市土崎港相染町字中島下27-4 秋田 住友ペーク株式会社内

#### (54) 【発明の名称】 人工血管及びその製造方法

# (57)【要約】

【構成】 合成樹脂から成る人工血管基材の内腔面に、直接、又はゼラチンもしくはコラーゲンを塗布し架橋剤で固定した上に、水溶性エラスチンをコアセルベーション(凝集)させ架橋剤によって固定した。

【効果】 人工血管内腔面に固定化されたエラスチンが、材料表面での血液の凝固活性を抑えると同時に細胞や組織の過剰成長を抑制し、吻合部内膜肥厚を抑制することで、小口径でも長期間にわたって高い開存性を発揮することが可能である。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 合成樹脂を管状にして作製した人工血管 基材の内腔面に、水溶性エラスチンをコアセルベーショ ン(凝集)させ架橋削によって架橋して得られるエラス チン層を有するか、又は架橋剤によって架橋されたゼラ チン暦もしくはコラーゲン暦を設け、更にその上に水溶 性エラスチンをコアセルベーションさせ架橋剤によって 架橋して形成されたエラスチン層を有することを特徴と する人工血管。

ヒト由来のエラスチンを熱蓚酸処理して得られるαーエ ラスチンもしくはB-エラスチン、エラスチンをアルカ リエタノール処理して得られるκーエラスチン、又はエ ラスチンをペプシンもしくはエラスターゼによって酵素 処理して得られる水溶性エラスチンであることを特徴と する、請求項1記載の人工血管。

【請求項3】 水溶性エラスチンの架橋剤が、グルター ルアルデヒド、シアルデヒドスターチ、もしくは水溶性 エポキシ化合物であることを特徴とする、請求項1記載 の人工血管。

【請求項4】 ゼラチン暦もしくはコラーゲン層の架橋 剤が、グルタールアルデヒド、ジアルデヒドスターチ、 もしくは水溶性エポキシ化合物であることを特徴とす る、請求項1記載の人工血管。

【請求項5】 人工血管基材が、合成樹脂を繊維状にし 平織りもしくはメリヤス組みにて管状としたもの、合成・ 樹脂を繊維状にしマンドレル上に巻取り積層して不識性 の管状としたもの、合成樹脂を押出し成形によって管状 としたもの、合成樹脂に粒状塩化ナトリウム等の水溶性 物質を加え押出し成形によって管状とした後、これを水 30 中に没すことによって多孔性構造としたもの、又は、合 成樹脂を押出し成形によって管状とした後、延伸を加え て多孔性構造としたもののいずれかであることを特徴と する、請求項1記載の人工血管。

【請求項6】 人工血管基材を形成する合成樹脂が、ポ リウレタン、ポリエステル、もしくはポリテトラフルオ ロエチレンであることを特徴とする、請求項5記載の人 工血管。

【請求項7】 合成樹脂によって作製した人工血管基材 の内腔に、水溶性エラスチンを p H = 4~7の 級衝溶液 40 に対して 
遠度が 1~30 w t%になる割合で加えた水溶 性エラスチンの経衝溶液を、4℃以上35℃未満にて充 填し、人工血管基材を長手方向に水平に保ちながら、3 5℃以上70℃以下にて0.1~10rpmの速度で人 工血管基材の円周方向に回転させて内腔面上にエラスチ ンをコアセルペーションさせた層を構築した後、内腔の 溶液を排出し、次に水溶性架橋剤をpH=4~7の緩衝 溶液に対して浪度が0.1~10wt%になる割合で溶 解した架橋剤溶液を内腔に入れて、水溶性エラスチンの コアセルベート層を架橋させることによって、人工血管 50

の内腔面にエラスチン層を構築することを特徴とする人 工血管の製造方法。

【請求項8】 合成樹脂によって作成した人工血管基材 を、ゼラチンもしくはコラーゲンをpH=3~8の級衡 溶液中に浸すことによって、人工血管基材の繊維間もし くは多孔性人工血管基材の孔中にゼラチンもしくはコラ ーゲンを含浸させ、更に人工血管基材の内腔面上にもゼ ラチン層もしくはコラーゲン層を形成させ、架橋剤にて 【請求項2】 水溶性エラスチンが、動物由来もしくは 10 ゼラチン層もしくはコラーゲン層を架橋させた後、該人 工血管基材の内腔に、水溶性エラスチンを p H = 4~7 の
設
衝
溶
液
に
対
し
て
濃
度
が
1
~
3 0 w t % に
な
る
割
合
で 加えた水溶性エラスチンの緩衝溶液を、4°C以上35°C 未満にて充填し、人工血管基材を長手方向に水平に保ち ながら、35℃以上70℃以下にて0.1~10 rpm の速度で人工血管基材の円周方向に回転させて、内腔面 上にエラスチンをコアセルベーションさせた潜を構築 し、内腔の溶液を排出し、次に水溶性架橋剤をpH=4 ~7の緑衝溶液に対して濃度が0.1~10wt%にな 20 る割合で溶解した架橋剤溶液を内腔に入れて、水溶性エ ラスチンのコアセルベート層を架橋させることによっ て、人工血管の内腔面にエラスチン層を構築することを 特徴とする人工血管の製造方法。

> 【請求項9】 人工血管の基材として、合成樹脂を繊維 状にし平織りもしくはメリヤス織りにて管状としたも の、合成樹脂を繊維状にしマンドレル上に巻取り積層し て不識性の管状としたもの、合成樹脂を押出し成形によ って管状としたもの、合成樹脂に粒状塩化ナトリウム等 の水溶性物質を加え押出し成形によって管状とした後、 これを水中に浸すことによって多孔性構造としたもの、 又は、合成樹脂を押出し成形によって管状とした後、延 伸することによって多孔性構造としたもののいずれかを 用いることを特徴とする、請求項7又は8記載の人工血 管の製造方法。

> 【請求項10】 人工血管の基材を作製する合成樹脂と して、ポリウレタン、ポリエステル、もしくはポリテト ラフルオロエチレンを用いることを特徴とする、請求項 9記載の人工血管の製造方法。

【請求項11】 水溶性エラスチンを、グルタールアル デヒド、ジアルデヒドスターチ、もしくは水溶性エポキ シ化合物によって架橋することを特徴とする、請求項7 又は8記載の人工血管の製造方法。

【請求項12】 水溶性エラスチンとして、動物由来も しくはヒト由来のエラスチンを熱蓚酸処理し得られるα -エラスチンもしくはβ-エラスチン、エラスチンをア ルカリエタノール処理して得られる<br />
κーエラスチン、又 はエラスチンをペプシンもしくはエラスターゼによって 処理して得られる水溶性エラスチンを用いることを特徴 とする、請求項7又は8記載の人工血管の製造方法。

【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、血管疾患の治療に際し て、生体血管のバイバス術や置換術に使用される人工血 管に関するものである。更に詳しくは、生体血管の内理 性板に類似した構造を人工血管の内腔面に形成すること によって、血液の凝固と血漿蛋白の付着を抑制し、小口 径でも内膜肥厚を起こさず、高い開存性を有する人工血 管及びその製造方法に関するものである。

#### [0002]

や高齢化などにより、閉塞性動脈硬化症などの血管疾患 が増加してきており、代用血管を用いた血行再建術が盛 んに行われている。このような状況の中で様々な人工血 管が開発されており、胸部大助脈や腹部大助脈、大腿動 脈等の再建に使用できる、内径7~38mmの大口径人。 工血管は既に実用化されている。しかしながら、虚血性 心疾患の患者の救命の為の冠状動脈の再建や膝下の膝窩 助脈や脛骨助脈の再建には、専ら自家内胸動脈や大伏在 静脈に頼っており、内径3~6mmの小口径人工血管の 開発が望まれているが、これらの再建に満足して使用で きる小口径人工血管は未だ開発されていないのが現状で ある。

【0003】人工血管に必要な性能として、優れた抗血 栓性を有し、血栓による閉塞を生じないことと、優れた 組織適合性を有し、早期に内膜や外膜が形成され安定化 することが求められる。小口径人工血管では、特に血栓 閉塞を免れるため優れた抗血栓性が不可欠の特性となる が、抗血栓性の高い人工血管ほど吻合部の組織過形成、 即ち吻合部内膜肥厚を高度に形成して閉塞する。即ち抗 血栓性と組織適合性は相反する特性であり、抗血栓性の 高い材料は組織適合性が悪く、また、抗血栓性の高い材 料の組織適合性を高めることは難しい(笹嶋唯博、NI KKEI MEDICAL、1992年、2月10日 号)。小口径では内腔が細いことと血流量が少ないこと から、僅かな血栓や内膜肥厚の形成が閉塞原因となり、 優れた抗血栓性と組織適合性の両立は小口径人工血管の 開発における重要な課題である。

【0004】例えば、ダクロン人工血管は組織適合性は 良好であるが抗血栓性は不十分であり、小口径人工血管 には使用できない。一方、fibril length 30 μ以下の 40 ePTFE (延伸テフロン) 製人工血管は抗血栓性が比 較的良好であるが、吻合部内膜肥厚を形成しやすく、有 孔度を高めて組織適合性を付与すれば抗血栓性が低下し て、低血流量域では早期に血栓閉塞する。また、最近数 種の化学修飾生体由来代用血管が開発されており、ある ものは極めて良好な抗血栓性を示すが構造的に組織適合 性が不良で、やはり何れも移植後数ケ月で吻合部内膜肥 厚を生じて、その多くは閉塞に至るという問題を有して いる。

#### [0005]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、従来の人工 血管とのような問題点を解決しようとするものである。 ヒト臍帯静脈は発達したエラスチンを主成分とする内弾 性板を有するが、これを化学固定したヒト時帯静脈グラ フトは、採取時や化学固定時に内弾性板が損傷、剝離さ れ、この剝離部では血栓形成が顕著で、これに伴った内 膜肥厚を発生するのに対して、内弾性板が温存されてい る部分は高い抗血栓性を示し、吻合部では内膜肥厚を発し 生しないことから、組織適合性も優れていることが示さ 【従来の技術】近年、食生活の向上による糖尿病の増加 10 れた(笹嶋唯博ら、人工臓器, 20(2), 414-4 19(1991))。これらの研究結果を背景として、 エラスチン内膜の人工血管としての生物学的適合性に着 目するとともに、生体由来のエラスチンを用いること で、人工血管内腔面に均一に内弾性板に匹敵する膜面を **構築できることを見出し、鋭意研究して本発明を完成す** るに至ったものである。

#### [0006]

【課題を解決するための手段】即ち本発明は、合成樹脂 を管状にして作製した人工血管基材の内腔面に、水溶性 エラスチンを架橋剤によって架橋して得られるエラスチ ン層を有するか、又は架橋剤によって架橋されたゼラチ ン層もしくはコラーゲン層を設け、更にその上に水溶性 エラスチンを架橋剤によって架橋して形成されたエラス チン層を有する人工血管と、その製造方法に関するもの である。

【0007】本発明で用いる人工血管基材は、血液の流 路としてマクロファージなどの放出する過酸化物分解酵 素や加水分解酵素の存在する生体内に長期間留置するた め、生体内で酵素などにより分解されず、かつ毒性がな く、また血圧の変動に充分耐えられる材料であることが - 必要で、その材質としては、ポリウレタン、ポリエステ ル、ポリテトラフルオロエチレンなどの合成樹脂が好ま しい。特にポリウレタンは、生体血管に近いコンプライ アンスが得られるため好ましい。また、管状に作製した 人工血管基材の内腔面に、ゼラチン、コラーゲン、エラ スチン等を強固に固定するためには、内腔面の構造は多 孔性、繊維を組んだもの、もしくは繊維が摂み重なった 構造のものが好ましい。その理由は、このような構造の 基材ではゼラチン、コラーゲン、エラスチン等が基材の 孔や繊維間に入り込み強いアンカー効果が得られるため である。

【0008】また、人工血管基材を合成樹脂を繊維状に したものから作る場合、その繊維径は5~50μmの範 囲とするのが適切である。5μm以下では平織り又はメ リヤス編みとしたり、マンドレル上に積層して管状とし たとき、繊維間隔が狭くなりすぎて、充分にゼラチンや コラーゲン、エラスチン等が入り込めず、強固に固定で きないし、生体内へ値込んだ後も細胞が入り込めず巧く 治癒することができない。 繊維径50 μπ以上では繊維 50 間隔が広すぎて、ゼラチンやコラーゲン、エラスチン等

を固定する足場が少なく、強固にこれらを固定できない。

【0009】また、本発明で用いることのできるエラス チンは特に限定はしないが、ブタ大助脈由来エラスチ ン、ウシ類靭帯由来エラスチン、ウシ肺由来エラスチ ン、ウシ大助脈由来エラスチン、ヒト肺由来エラスチ ン、ヒト大助脈由来エラスチンなどのエラスチン、又は これらを熱蓚酸処理によって水溶性にしたαーエラスチ ンもしくはβーエラスチン、アルカリエタノール処理に よって水溶性にしたドーエラスチン、ペプシン、エラス ターゼなどの酵素で処理し水可溶性にしたエラスチン蛋 白質などが挙げられる。中でも組織適合性と抗血栓性の 点でヒト大動脈由来エラスチンが望ましく、その理由の 詳細は不明であるが、エラスチンはその由来部位と動物 の種類によって若干アミノ酸組成が異なり、ヒト大動脈 由来エラスチンの有するアミノ酸組成では特に架橋後の 裏面を平滑にできるため、血液の凝固活性を引き起こし 難い為と考えられる。

【0010】また、本発明で用いるゼラチン、およびコラーゲンとしては、動物由来の物が利用できる。エラス 20 チン暦を設ける前に予めゼラチンもしくはコラーゲンの層を設ける目的は、主として、前記のように多孔性構造を有する人工血管基材の内表面の孔部を充填して、人工血管内腔面の平滑性を高めるためである。ゼラチン層やコラーゲン層は血液と直接接触し、あるいは作用するものではないが、人工血管内腔面をミクロ的に平滑にすることにより、血液の凝固活性を抑制することが可能になる。

【0011】本発明で人工血管の基材内面にゼラチン層 又はコラーゲン層を形成する工程において、ゼラチン又 はコラーゲンを溶解するpH=3~8の級衝液は特に限 定はしないが、クエン酸/水酸化ナトリウム緩衝液、ギ 酸/主酸ナトリウム級衝液、クエン酸/クエン酸ナトリ ウム桜衝液、酢酸/酢酸ナトリウム水溶液、コハク酸/ 水酸化ナトリウム水溶液、リン酸級衝溶液、リン酸二水 **索ナトリウム/水酸化ナトリウム級衝液などが挙げられ** る。中でもゼラチンに対してはpH=7の設衝液が望ま しく、コラーゲンに対してはpH=3.3の緑衝溶液が 好ましい。この理由はゼラチンはpH=7付近で安定し て架橋できるし、またコラーゲンはpH=4以上では沈 40 **敵が生じやすく安定した水溶液と出来ないためである。** 【0012】また同工程において、ゼラチン及びコラー ゲンの浪度は接衝溶液に対し1~10 w t %の範囲が好 ましい。この理由は、混度が低すぎると充分な厚さのゼ ラチン層又はコラーゲン層が得られず基材が露出してし まうし、濃度が高すぎると溶液の粘度が上昇し、人工血 管基材の孔や網目内に入っていくことができないし、ゼー ラチシやコラーゲンを架橋して得られる人工血管内腔面 をミクロ的に平滑にするのが難しいためである。

【0013】また、人工血管の基材の内腔面上に直接又 50

はゼラチン層もしくはコラーゲン層を設けた人工血管内腔面上に水溶性エラスチンをコアセルベーション(凝集)させる工程において用いる殺働溶液も、pH=4~7の範囲のものであればよく特に限定はされない。前記のゼラチン又はコラーゲンを溶解するため殺衡液と同じものが使用できるが、中でもpH=5で充分な殺徴能を持つクエン酸/水酸化ナトリウム殺衝液、クエン酸/クエン酸ナトリウム殺衝液、酢酸/酢酸ナトリウム水溶液、コハク酸/水酸化ナトリウム水溶液などが、水溶性エラスチンをコアセルベーションさせるのに適している。これは水溶性エラスチンの等電点がこの付近に有り、電気的に中和されたエラスチンが疏水ー疏水相互作用を生じやすく、コアセルベーションが安定するためであると考えられる。

【0014】また、水溶性エラスチンを緩衝溶液に溶解 する量は、pH=4~7の緑衝液に対して1~30wt %の範囲で用いるととがでる。この理由はエラスチンの 浸度が1w1%より低すぎると水溶性エラスチンがコア セルベーションし難く、30wt%より濃度が高すぎる と人工血管の内腔面に形成されるエラスチン層が不均一 になってしまう為である。また、温度は70℃より高い 温度ではエラスチンの変性が生じやすいし、35℃未満 の低温では水溶性エラスチンをコアセルベーションさせ ることができないため35~70℃の範囲が好ましい。 【0015】さらに、人工血管の基材の内腔面上に直接 又はゼラチン層もしくはコラーゲン層を設けた内腔面上 にエラスチン層を形成するには、水溶性エラスチンの溶 液を塗布し架橋剤にて架橋したり、予め架橋剤と混合し た水溶性エラスチンを塗布し加熱や光によって架橋する 30 ことも可能であるが、コアセルベーションさせた後で架 橋するほうが、形成されたエラスチン層の抗血栓性と組 織適合性が良好であるため好ましい。この理由は明確で はないが、エラスチンは生体内でコアセルベート(凝集 体)を形成した状態で存在しており、この時の分子の三 次構造がエラスチンの生理活性に重要であるためと考え られる。

【0016】本発明における各工程において、ゼラチン層、コラーゲン層、あるいはコアセルベーションさせた水溶性エラスチンの層等を架橋させるための架橋剤としては、水溶性の架橋剤であるグルタールアルデヒドやジアルデヒドスターチ、もしくは水溶性のエボキシ化合物等が使用できるが、中でも水溶性エボキシ化合物は、アミノ基とカルボキシル基の両方の官能基と反応でき、また、架橋後は柔らかい蛋白層を与えるため生体血管に近いコンプライアンスを得ることができ、特に好ましい。【0017】また、水溶性エラスチンを人工血管内腔面にカーにコアセルベーションさせるためには、作裂する人工血管の内径にもよるが、エラスチン水溶液を充填した人工血管を長手方向に水平に保ちながら、内径2~6mmの人工血管では円周方向に0.1~10rpmの回

**(5)** 

転速度で静かに回転させるのが好ましい。この理由は、 エラスチンを35℃以上の温度で静置すると、重力方向 にエラスチンがコアセルベーションしてコアセルベート (凝集体)を形成する特性を利用するため、回転速度が 速すぎると内腔に充填したエラスチン溶液が提拌されて しまい、巧くコアセルベーションを内腔面上に形成でき ないし、回転速度が遅すぎるとエラスチンのコアセルベ ーション速度より人工血管内腔面の移動速度が遅くなる ため、人工血管内腔面に均一にエラスチン層を形成する ことができないためである。

#### [0018]

【実施例】以下に、実施例によって本発明の効果を説明 する.

#### 〔実施例1、及び比較例1〕

#### ② 溶液の調製及び人工血管の製作

ポリウレタン樹脂(米国エチコン社製バイオマー)を直 径10μmの繊維状に押出し、直径4mmφ×長さ1m のステンレス製マンドレルに巻きとることで、内径4m mφ×長さ1mの網目状人工血管基材を作製した。ま た、牛頸靱帯由来エラスチン(エラスチン・プロダクト 社製)を熱蓚酸処理して水溶性にし、コアセルベーショ ンによって凝築させて精製したα-エラスチン400m gを、20mlのpH=4.0酢酸/酢酸ナトリウム緩 衝液に4℃によって溶解しエラスチン水溶液を作製し た。

【0019】次に、上記で得られた人工血管基材を10 cmの長さに切断し、内径4.5mmφ×12cmのガ ラス管で、両端に三方コックを取り付け、更に中央部に ギャーを取り付けてモーターによって回転できるように エラスチン水溶液を充填し、60°Cに加熱しながらモー ターをスタトーさせ、5 г р m で 1 2 時間回転させてエ ラスチンを人工血管基材の内面にコアセルベーションさ せた。ここで、三方コックを開いて管内の溶液を捨て、 続いて20mgの水溶性エポキシ架橋剤(デナコールE X-614B、長瀬産業製)をpH=7.0のリン酸級 衝液20mlに溶解した水溶液を人工血管内に充填し、 5 r p m の速度で回転させながら 6 0 Cにて 2 4 時間架 橋を行い、内腔面に約100μmの厚みのエラスチン層 を有する人工血管を得た。

#### 【10020】② 助物実験

体重11kgのビーグル成大(雌性)1頭をアトロビン にて前処理し、導入麻酔をフルニトラゼパム 0. 1 mg /kg、ケタミン3mg/kgの静注によって実施し た。犬を手術台に固定後、ヘパリン(100U/kg) を静注し、フローセンによる麻酔を維持しながら、腹部 を切開して腎動脈下腹部大動脈を5cm切除し、ことに 6-0ポリプロピレン糸を用い端々吻合によって内径4 mmφ×長さ5 cmの本発明のエラスチン層を有する人

工血管を植え込んだ。また、比較例として内径4mmø ×長さ5cmのグルタールアルデヒド処理ヒト臍帯静脈 人工血管 (Dardik Biograft) を、体重11kgの雑種 成大(雌性)の腎動脈下肢部大動脈に植え込んだ。

【0021】術後、抗凝固剤は一切使用せず8ヶ月間ィ ヌを飼育した。8ヶ月後、イヌをアトロピンにて前処理・ し、導入麻酔をフルニトラゼパム0.1mg/kg、ケ タミン3mg/kgの静注によって実施し、犬を手術台 に固定後、ヘパリン(1001U/kg)を静注し、フ ローセンによる麻酔を維持しながら、腹部を切開し、腎 助脈下腹部大動脈に植え込んだ両人工血管を宿主血管と 共に摘出した。直ちに、注射器を用いて2500 I U/ 500mlのヘパリンを溶解した生理食塩水にて人工血 管の内外面を静かに洗浄し、血液を洗い流し、人工血管 を縦に切り開き肉眼的に観察し、本発明のエラスチン層 を有する人工血管と比較例のDardik Biograft との比 較を行った。

【0022】次に、人工血管を縦に2つ割りにし、一方 を4%ホルマリンの中性級衝溶液に浸漬して固定した 後、光学顕微鏡用試料とした。残りの試料は、1%グル タールアルデヒドの中性級衝溶液及び3%グルタールア ルデヒドの中性級衝溶液に浸して固定し、電子顕微鏡用 試料とした。光学顕微鏡用試料は中枢側吻合部、中央 部、末梢側吻合部の3つに切断し、ホルマリンを洗浄し た後、バラフィン包埋し、各部位から切片を切り出しプ レパラートとした。次にヘマトキシリン液に5分浸し、 水洗後、1%エオジン液に没し、水洗、脱水、封入して 染色を行った。光学顕微鏡による観察は40倍と100 倍にて実施し、中枢側吻合部、中央部、末梢側吻合部で した治具の中に挿入し装着した。一方の三方コックから、30 それぞれ新生した内膜の厚みを計測し、本発明のエラス チン層を有する人工血管と比較例のDardik Biograft との内膜肥厚の程度を比較した。

> 【0023】また、電子顕微鏡用試料はグルタールアル デヒド固定後、0.1Mカコジル酸ナトリウム緩衝溶液 にて十分洗浄し、試料を中枢側吻合部、中央部、末梢側 吻合の3つに分け、1%オスミウム、1%タンニン酸で 導電処理を行った後、 t - ブタノール凍結乾燥によって 乾燥し、試料台に固定してPt-Pdを蒸着した。電子 顕微鏡観察は本発明のエラスチン層を有する人工血管と 40 比較例のDardik Biograft の内腔面の状態を200倍 と1000倍にて観察し評価した。

【0024】尚、光学顕微鏡はニコン社製DIAPHO T-TMD型を使用し、走査型電子顕微鏡は日立製S-2400型を使用した。

### ③ 評価結果

実施例及び比較例の各人工血管の評価結果は、表1に示 した通りであった。

[0025]

【表1】

10

<b>評価項目</b>	SECTION I	the delivery
用限的强度结果	奥施例1	比較到1
Na men a language and Me		内腔面は光沢のある白色を呈
		している部分もあったが、
. (	れず、中枢及び末梢の両吻合	
		末梢側吻合部にて吻合部パン
		ヌスの成長と刺離が認められ
NA UTS AACTO CO AA TO	かった。	/Co 88.
<b>光照的很寒站</b> 果		末梢劉吻合郎では最大300
(超趋評価)		μ mの吻合部内膜肥厚が忽め
	つ、平均20μmの新生内膜	-
		中枢側吻合部でも軽度である
<b>.</b>		が150μm程度の内膜の肥
	合部内既肥厚は全く見られな	厚が認められた。中央では織
	かった。中央部では数ミクロ	維成分の付着が主に見られ、
•	ンの僅かな磁能成分の付着が	細胞成分は見られなかった。
	見られたのみで内膜の肥厚は	
	見られなかった。	•
走查型電子類型磁	中枢艇及び末梢御吻合部では	末梢側吻合部では吻合部から
<b>段原始果</b>		人工血管へ約5mm程度まで
		新生内膜が剝離したパンヌス
•		が見られ、剝雞したパンヌス
	の肥厚は見られなかった。中	の下に器質化した血栓とおも
		われる血球成分を多量に含む
		繊維状の付着物が観察され
	れたが、血球やフィブリンな	
	どの付着は見られなかった。	中枢側吻合部では内皮細胞様
	·	細胞の伸展が見られたが、
٠		所々フィブリンの付着が認め
		られた。中央部では血漿蛋白
		と思われる蛋白成分の付着が
		主で所々にフィブリンの付着
·	·	が認められた。

するシャーレの作製

2%ゼラチンのリン酸緩衝溶液 (pH=7)を、35m m 中の細胞培養用シャーレ(住友ベークライト(株)製 MS-1035) に2m1添加して均一に広げた後、 4°Cにて2時間静置し、ゼラチンをゲル化させた。その 後、2%グルタールアルデヒドのリン酸緑衡液 (pH=

7) 3mlを添加し、4°Cで24時間静置し、架橋を行 った。

【0027】次に、牛頸靭帯由来エラスチン(エラスチ ン・プロダクト社製)を熱蓚酸処理して水溶性にし、コ 40 た。 アセルベーションによって凝集させて精製したα-エラ スチン40mgを、2mlのpH=4.0酢酸/酢酸ナ トリウム級衝液に4℃で溶解した溶液を調製し、上記の ゼラチン層を固定したシャーレ内に添加し、50℃にて 12時間静置し、エラスチンをゼラチン層の上にコアセ ルベーションさせた。ここでシャーレ内の溶液を捨て、 20mgの水溶性エポキシ架橋剤(デナコールEX-5 21 長瀬産業製)をpH=7.0のリン酸級衝液2.0 m1に溶解した水溶液3m1をシャーレ内に添加し、密

作製した。

# [0028]② 細胞培養

ゼラチン層上にエラスチン層を有する内径3.5mmφ のシャーレ、及び比較試料として未処理の内径3.5m 四 の 和 胞 培 発 用 シャーレ に それ ぞれ 1×10 個 / m 1 歳度のヒト子宮頚癌由来Hela 細胞を2 mlづつ揺種 し、コウシ血清10%(大日本製薬製)を含む基本培地 MEM(大日本製菜製)で4日間37℃にて培養した。 培地を2日毎に新しいものに交換し、培養4日目にセル スクレーパーで細胞を全て剝がし、細胞の浮遊溶液とし

【0029】次に、この細胞浮遊溶液100μ1に0. 3%トリパンブルーのリン酸級衝溶液100μ1を加え て染色し、血球計算板上で倒立顕微鏡により対物レンズ 10倍にて観察し、細胞浮遊液1m1当たりの細胞数及 び生死細胞数を計算した。培養4日目の細胞数から、ト リパンブルーにより染色された細胞を死細胞数として生 存率を計算し、播種細胞数と培養4日目の細胞数から細 胞の増殖率を求め、比較試料の細胞培養用シャーレでの 増殖率を1として、ゼラチン層上にエラスチン層を有す 栓をして、60℃にて24時間架橋を行い、ゼラチン層 50 るシャーレ上での細胞の増殖率比を計算した。尚、倒立

11

頭筬鏡はニコン社製DIAPHOT-TMD型を使用した。

### 【0030】3 評価結果

培養4日目のゼラチン層上にエラスチン層を有するシャーレ、及び比較試料の細胞培養用シャーレ上でのHela 細胞の生存率、増殖率比を表2に示した。培養4日目で、ゼラチン層上にエラスチン層を有するシャーレ上でのHela 細胞の生存率は、比較試料のシャーレと同等であったが、細胞の増殖率比は比較試料を1としたとき、ゼラチン層上にエラスチン層を有するシャーレでは0.6となり、増殖の活発な癌細胞の増殖が抑えられていた。

[0031]

【表2】

	实施例 2	比較例2
細胞生存率 (%)	. 97	96
細胞增殖率比(%)	0.6	1.0

12

【0032】このように、本発明による人工血管の表面は細胞の過激な増殖を抑えることができ、人工血管内腔面での組織や細胞の過剰成長による内膜肥厚を抑えることができる、小口径人工血管に適した材料であることが判明した。

### [0033]

【発明の効果】以上のように、人工血管基材の内腔面に水溶性エラスチンをコアセルベーション(凝集)させ、架橋剤によって架橋した人工血管は、優れた抗血栓性と 組織適合性を併せ持ち、吻合部付近での組織や細胞の過剰成長や未着床を抑え、吻合部内膜肥厚を全く生ずることがないため、従来にない内径4mm以下といった小口径でも長期間にわたる開存が可能な人工血管であることが明白となった。本発明は、虚血性心疾患の患者の救命の為の、冠状助脈の再建や膝窩動脈や脛骨動脈の再建に用いることができる小口径でも、長期間開存する有用な材料を提供するものである。